

Boletín Técnico de Producto

Número de Boletín: BP14_01

2 de Octubre de 2014

Vacío Interno en Struts Hidráulicos

El vacío interno se origina por la existencia de aire en el interior del tubo intermedio del strut hidráulico, el cual hace que éste pierda la fuerza a la compresión y que la barra no permanezca extendida.

Esto es ocasionado por la elasticidad del aire que, en un ejemplo práctico, se puede observar en una jeringa. Si se bloquea su salida y se desplaza el émbolo en dirección contraria (Figura 1), ¿qué ocurre?

El émbolo regresa a la posición inicial (Figura 2). Lo mismo ocurre con un strut.

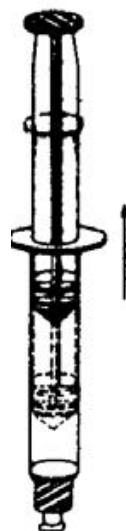






Figura 1



Figura 2

Para identificar un strut con vacío, le sugerimos seguir los siguientes pasos.

1	2	3	4
<p data-bbox="105 617 367 684">Tome el strut con ambas manos</p> 	<p data-bbox="451 579 792 722">Comprima y extienda la barra 2 veces, manteniéndola totalmente extendida</p> 	<p data-bbox="841 579 1182 760">Coloque el strut en posición inclinada con un ángulo de 45° aproximadamente y suelte la barra</p> 	<p data-bbox="1230 562 1572 743">Si la barra se comprime completamente en un lapso no mayor a 1 minuto el strut tiene vacío</p> 

En un strut sin vacío, es normal que cuando la barra se extienda completamente después de haberla ciclado, ésta se comprima entre 1 y 2 cm, esto es generado por el propio peso de la barra, lo cual es una condición normal de operación y no por una condición de vacío.